

## (PROGRAMA PROVISIONAL )

### “IV ONCOCONGRESO NACIONAL "ALICANTE CONTRA EL CÁNCER”

 Fecha: **15 de Noviembre**

 Lugar: **Palacio de Congresos del Colegio de Médicos de Alicante**

 Duración: (9:00 a 19:00 horas)

 Temática principal: **Espacio de encuentro entre pacientes, familiares, profesionales sanitarios y voluntarios para compartir conocimientos, experiencias y recursos relacionados con el cáncer.**

---

#### **PROGRAMA OFICIAL**

 09:00 – 9:30 | **Registro y Acreditación**

Lugar: **Vestíbulo del Palacio de Congresos**

Se entregarán materiales del evento y se realizará el check-in

---

 9:30 – 10:00 | **INAUGURACIÓN DEL CONGRESO**

Lugar: **Auditorio Principal**

Participan:

- **Dr. Hermann Schwarz, Presidente del Colegio de Médicos de Alicante**
  - **Dr. Pablo Enríquez, Presidente de la Asociación Alicante Para La Lucha Contra el Cáncer**
- 

 10:00 – 10:30 | **Cuidando Nuestra Salud Pélvica**

Ponente: **Dña. Olivia Rubio**

**Fisioterapeuta especialista en suelo pélvico, y fisioterapia dermatofuncional**

Tema: **Más allá del tratamiento: la importancia de la salud pélvica en el proceso oncológico**

---

 10:30 – 11:00 | **“Ostomías” Cirugía, Manejo, Y Cuidados**

Ponente: **Dr. Manuel Romero Simó**

**Jefe de La Sección de Cirugía Colorectal del Hospital Dr. Balmis de Alicante. Profesor asociado de cirugía, en la UMH.**

Tema: **Aspectos quirúrgicos y prácticos del cuidado diario de las ostomías, y prevención de complicaciones**

---

 11:00 – 11:30 | **“Aspectos legales, y laborales durante, y después del cáncer”**

Ponente: **D. José Luís García-Filias**

**Letrado, experto en Derecho Laboral**

Tema: Incorporación a la vida laboral, después de la enfermedad.

---

 11:30 – 12:00 | **Mesa de Pacientes Experiencias personales compartidas.**

Participan: Pacientes y representantes de asociaciones contra el cáncer

Tema: Testimonios y enseñanzas

---

 12:00 – 12:30 | **DESCANSO CAFÉ**

Oportunidad para intercambiar ideas y visitar stands informativos

---

 12:30 – 13:00 | **EXHIBICIÓN DE DEPORTE ADAPTADO POR DECATHLON**

Actividad: Demostración práctica de deportes adaptados para personas con cáncer o en recuperación

---

 13:00 – 13:30 | **“Deporte y Cáncer”. Importancia del ejercicio durante la enfermedad.**

Ponente: **D. Francisco Bailén Gómez**

**Licenciado en Ciencias de la Actividad Física y Deporte por la UA**

Tema: Beneficios del ejercicio físico durante y después del tratamiento oncológico

---

 13:30 – 14:00 | **Equipo de psicología AACC: Interacción del equipo, con el público**

---

 14:00 – 14:30 | **CNIO – Centro Nacional de Investigaciones Oncológicas**

Ponente: Representante del CNIO

Tema: Avances científicos y líneas actuales de investigación contra el cáncer.

---

 14:30 – 17:00 | **DESCANSO COMIDA**

Lugar: Restaurante “El Bisturí”, Colegio de Médicos

---

**Clausura y Concierto**

Tema: Cierre cultural del congreso con un concierto inclusivo y emocional